



Aparato para cambio y llenado de circuito de refrigeración

XDC-50

SAM Herramientas

Polígono Ipertegui II, N 55
31160 Orcyoyen (Navarra) - España
NºTVA ESB 8196 4413

<https://www.sam-herramientas.es/>

Fotos y textos no contractuales. No desechar en la vía pública. Documento generado el 2024-04-25 18:48:05



**DESCRIPCIÓN****Aparato para cambio y llenado de circuito de refrigeración**

PRODUCTIVIDAD: 5 operaciones en una sola máquina: Sin acumulación de herramientas. Productos todo en uno. Sin montaje: Tapón y cono universal + caja de tapones opcional para trabajar en el conjunto del parque automóvil. Vaciado en tiempo oculto: Aparato totalmente autónomo. Un solo operador es suficiente. Vida útil: 10 años: Diseño y fabricación francesa. Función booster: Aceleración del vaciado con la pistola de aire comprimido integrada. **SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE:** Protección de los suelos: Imposible la contaminación de los suelos del taller. Protección del operador: No desprende ningún tipo de glicol tóxico para el hombre. Aparato totalmente silencioso. Sin riesgo de quemaduras. **CONFORT:** Funciona en todos los vehículos: Depresión posible hasta -0,9 bares. Ideal en vehículo híbrido. Transvase de fluido en unos minutos: Doble cubeta en funcionamiento íntegramente neumático. Mejora de la postura de trabajo: Diseño y ergonomía pensados para evitar las alteraciones músculo-esqueléticas.

SAM Herramientas

Polígono Ipertegui II, N 55
31160 Orcoyen (Navarra) - España
NºTVA ESB 8196 4413

<https://www.sam-herramientas.es/>



Equipo móvil

Permite vaciar, comprobar la estanqueidad, crear el vacío, llenar por depresión, purgar el circuito de refrigeración y almacenar el líquido contaminado.

Tanque de 9,5 L con visualización del líquido nuevo.

Tanque inferior de 60 L y sonda de medición del líquido viejo extraído.

Conexión directa sobre el depósito de expansión o el radiador.

Se entrega con un conjunto de adaptadores, tapones de conexión y acoples.

Alimentación por aire comprimido y por batería 12V.

Homologado CE directiva de máquinas.

Peso : 25 kg

NORMAS / DIRECTIVAS

2006/42/CE, ISO 12100

DATOS ESPECÍFICOS

Designación	X DRAINER - MÁQUINA DE SUSTITUCIÓN LÍQUIDOS DE REFRIGERACIÓN
Referencia comercial	XDC-50
Peso (kg)	72.5
Garantía	M1 Garantía SAM Aparato y Máquina

Garantía aplicada**M1 | Garantía SAM Aparato y Máquina**

Garantía con limitación de duración en el tiempo, sobre las herramientas técnicas, aparatos y máquinas utilizados en condiciones normales. La duración está precisada por la cifra después de la letra M: 1 a 5 años.

[>> Más información](#)

SAM Herramientas

Polígono Ipertegui II, N 55
31160 Orcoyen (Navarra) - España
NºTVA ESB 8196 4413

<https://www.sam-herramientas.es/>

