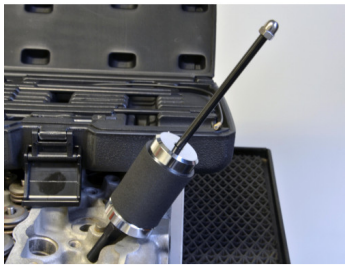
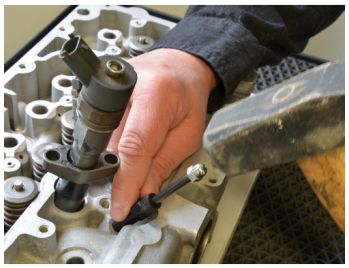
Extractor de bujías de precalentamiento rotas M8-M9-M10x100 - M10x125

BCP-20

SAM Herramientas
Poligono Ipertegui II, N 55
31160 Orcoyen (Navarra) - España
N°TVA ESB 8196 4413
https://www.sam-herramientas.es/

Fotos y textos no contractuales. No desechar en la vía pública. Documento generado el 2024-05-03 10:41:39





DESCRIPCIÓN

Extractor de bujías de precalentamiento rotas M8-M9-M10x100 - M10x125

Las bujías de precalentamiento en los vehículos modernos son cada vez mas largas y más finas. La resistencia al aflojado es inferior a 40Nm. Pueden quedar agarrotadas por la espiga y se rompen al nivel de la rosca durante el desmontaje y se quedan bloqueadas en la culata.Hasta hoy, los kits existentes sobre el mercado exigían un a precisión y una medición perfecta para perforar, roscar y extraer la parte rota de la bujía.Este kit permite, siguiendo las instrucciones, paso a paso, para cualquier persona,, realizar la operación. Permite efectuar la operación sobre vehículos teniendo las bujías al lado del motor (espacio limitado).Para extraer los electrodos rotos.Para las bujías de 8-9 y 10mmFunciona sobre la mayoría del parque automovilístico español. Sin toma de medida para la perforación de la bujía.Las guías de centrado son reutilizables, se colocan al principio de la operación y se quitan después (en los otros productos del mercado, es necesario quitar y reponer en cada operación) Perforación del cuerpo de la bujía auto centrada sin riesgo de dañar a la culata. En el caso de que el cuerpo de la bujía esté expandido, tenemos las posibilidad de quitar el cuerpo de la cámara de combustión y recuperar gracias a un imán por el zócalo del

DATOS ESPECÍFICOS

Designación	EXTRACTOR DE BUJÍAS PRECALENT. ROTAS M8-M9-M10X100-M10X125
Referencia comercial	BCP-20
Peso (kg)	1.5
Garantía	O | Garantía SAM OUTIL

Garantía aplicada

O | Garantía SAM OUTIL
Garantía sin limitación de duración, sobre las herramientas utilizadas en condiciones normales.

>> Más información

Fotos y textos no contractuales. No desechar en la vía pública. Documento generado el 2024-05-03 10:41:39